



**ATTESTATION D'APPROBATION DE SYSTEME DE QUALITE  
CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL**

**N° CE-PED-D1-LNX 001-08-FRA-revA**

BUREAU VERITAS S.A., agissant dans le cadre de sa notification (numéro d'organisme notifié 0062), atteste que le système de qualité appliqué par le fabricant pour l'inspection finale et les essais des équipements sous pression identifiés ci-après, a été examiné selon les prescriptions du module D1 de l'annexe III de la directive "Equipements sous pression" N° 97/23/CE et est conforme aux dispositions correspondantes de la directive.

*BUREAU VERITAS S.A., acting within the scope of its notification (notified body number 0062), attests that the quality system operated by the manufacturer for final inspection and testing of the pressure equipment identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module D1, of the Pressure Equipment directive n° 97/23/EC, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.*

Fabricant (Nom) / *Manufacturer (Name):* **LENNOX France**

Adresse / *Address:* **2 Rue Lavoisier, 21602 LONGVIC , FRANCE**

Marque commerciale / *Branding name:* **LENNOX**

Description des équipements / *Equipment description:* **Climatiseurs de type "ROOFTOP"**

Identification des équipements concernés (*liste en annexe le cas échéant*) / *Identification of equipment concerned (list attached where necessary) :* **voir liste en annexe**

Cette attestation est valable jusqu'au (MM/JJ/AAAA) / *This certificate is valid until (MM/DD/YYYY) :*  
**06/14/2011**

Le maintien de l'approbation est soumis à la réalisation par le Bureau Veritas des audits, essais et vérifications selon le contrat signé par le fabricant et le Bureau Veritas.

*The approval is conditional upon the surveillance audits, tests and verifications to be carried out by Bureau Veritas, as per the provisions stated in the agreement signed by both the manufacturer and Bureau Veritas.*

Cette attestation est présumée nulle et le fabricant supportera seul les conséquences de son utilisation, si les assurances - données par le fabricant lors de la demande d'intervention - en matière (a) d'application de son système qualité approuvé, (b) de conformité de son équipement au type et (c) d'inspection et d'essais des produits finis se révèlent inexactes et, de manière générale, si le fabricant ne respecte pas l'une ou l'autre des obligations mises à sa charge par la directive n° 97/23/CE du 29 mai 1997 telle que transposée dans le(s) droit(s) national(aux) applicable(s).

*This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system, (b) conformity of the equipment with the type and (c) inspection and tests on the final product, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 97/23/EC of 29 may 1997 as transposed in the applicable law(s).*

Etabli à / <i>Made at</i>	Le (MM/JJ/AAAA) / On (MM/DD/YYYY)	Signé par / <i>Signed by</i>	Signature / <i>Signature</i>
<b>CHARLY</b>	<b>10/01/2009</b>	<b>Benjamin Lalyr</b>	
Code d'enregistrement / <i>Registration code:</i> 2009/289.10,1563/P			

La présente attestation est soumise aux Conditions Générales de Service de Bureau Veritas jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur. *This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.*



**ANNEXE à l'attestation d'approbation de système de qualité**  
*ANNEX to the certificate of quality system approval*

**N° CE-PED-D1-LNX 001-08-FRA-revA**

**Liste des équipements concernés**  
*List of the concerned equipment*

**Produits standards :**

<b>Modèles</b>	<b>Gammes</b>
FLEXY au R407C : FCK, FHK, FGK, FDK	085-100-120-140-160-190-200-250-300
FLEXY à condensation à eau : FCK, FHK, FGK, FDK	085W-100W-120W-140W-160W-190W
FLEXY '4 volets' : FXK	025-030-035-040-055-070-085-100-110-140-170-200
FLEXY 2 au R410A : FCM, FHM, FGM, FDM	085-100-120-150-170-200-230
FLEXY 2 R410A condensation à eau : FWH, FWM	085-100-120-150-170
BALTIC R407C : BCK, BHK, BGK, BDK	020-025-030-035-040-045-050-060-070
BALTIC R410A : BAC, BAH, BAG, BAM	020-030-035-045-055-065-075
BALTIC R410A condensation à eau : BWH, BWM	045-055-065-075

**Objet de la révision A : Mise à jour des gammes FLEXY 2 R410A à condensation à eau FWH/FWM et ajout de la gamme BALTIC R410A à condensation à eau BWH/BWM**



## EXAMEN DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE

Fabricant : LENNOX	Attestation n° : CE-PED-D1-LNX001-08 FRA rev.A	Dossier n° : PED ROOFTOP
--------------------	------------------------------------------------	--------------------------

DOCUMENTS ET INFORMATIONS PREPARES OU FOURNIS PAR LE FABRICANT	REFERENCE DU DOCUMENT FABRICANT EXAMINE	VALIDATION OU COMMENTAIRES C : conforme NC(--): non conforme (n° observation )
Formulaire de demande	En date du 14.09.2009	C
Description générale de l'équipement sous pression	Dossier PED ROOFTOP §2	C
Plans de conception et de fabrication et schémas de composants, sous-ensembles, circuits, etc..	Dossier PED ROOFTOP §3	C
Description et explications nécessaires à la compréhension desdits plans et schémas et du fonctionnement de l'équipement sous pression	Dossier PED ROOFTOP§3	C
Liste des normes visées à l'article 5 de la directive, appliquées en tout ou en partie, et description des solutions retenues pour satisfaire aux exigences essentielles de la directive lorsque les normes visées à l'article 5 n'ont pas été appliquées	Cuivre et alliage de cuivre NF EN 1057 – 12450 – MOP L095	C
Résultats des calculs de conception réalisés, des contrôles effectués, etc.	Dossier PED ROOFTOP	C
Rapports d'essais	Dossier PED ROOFTOP	C
Objectifs de qualité et organigramme, responsabilités et pouvoirs des cadres en matière de qualité des équipements sous pression	MAQ + Dossier PED ROOFTOP	C
Techniques, procédures et mesures systématiques qui seront mises en œuvre pour la fabrication ainsi que pour le contrôle et l'assurance de la qualité, notamment les modes opératoires d'assemblages permanents des pièces agréés conformément au point 3.1.2 de l'annexe I de la directive	MOP L078 : qualification procédés spéciaux – assemblage permanent MOP L095 : qualification procédés spéciaux – cintrage tubes	C
Contrôles et essais qui seront effectués avant, pendant et après la fabrication, avec indication de la fréquence à laquelle ils auront lieu	PR FA L10 : contrôle et essai	C
Moyens de surveillance permettant de contrôler l'obtention de la qualité et le fonctionnement efficace du système de qualité	Système AQ : Certificat : QUAL/2001/15834	C
Dossiers de qualité, tels que rapports d'inspection et données des essais, données d'étalonnage, rapports sur les qualifications ou approbations du personnel concerné (personnel pour l'assemblage permanent des pièces, Cf. section 3.1.2 de l'annexe I de la directive)	Fiche suiveuse Fiche d'essais MOP L087 : qualification du personnel réalisant les assemblages permanents	C
Instructions de service –Déclaration de conformité	Dossier PED ROOFTOP §2	C

Nom de l'inspecteur : B.THEVENON	Centre BV : CHARLY	Date : 30/09/09	Signature :
----------------------------------	--------------------	-----------------	-------------